



TRELIVAC Handler LD

CONSTRUCTION & MINING EQUIPMENT

Aspiración industrial de productos a granel

Manguera para la aspiración destinada para el equipamiento de sistemas de recuperación de desechos, en las unidades centralizadas de limpieza.
Extracción de polvos, virutas, arenas, desechos diversos, pulverulentos, etc.

Ventajas

- Ligera y de manejo cómodo, concretamente destinada para la extracción (manipulación manual) en el punto de aspiración.
- Excelente radio de curvatura.
- Muy buena resistencia del tubo al desgaste.

Especificaciones técnicas

Tubo interior : NR resistente al desgaste, negro, liso.

Armadura : capas textiles con una espiral de refuerzo en acero embebida en la pared.

Revestimiento : SBR resistente a las inclemencias del tiempo y al desgaste, negro, corrugado.

Temperatura : -30°C a +80°C.

Propiedades eléctricas : tubo no conductor. Para tener conductividad, la espiral puede conectarse a los racores en ambos extremos

Informaciones complementarias

Diam. ext. medido en la onda.

Diam. int. mm	Diam. ext. mm	Presión de servicio bar	Presión de rotura bar	Depresión máxima bar	Radio de curvatura mm	Peso kg/m	Longitud m	Notas
51.0	61.0 ±1.5	5	15	0.9	85	1.00	20 - 40	
60.0	70.0 ±1.5	5	15	0.9	105	1.15	20 - 40	
63.0	73.0 ±1.5	5	15	0.9	110	1.22	20 - 40	
76.0	86.5 ±1.5	5	15	0.9	135	1.50	20 - 40	

Tolerancia sobre la longitud : +1% (norma ISO 1307).

Longitudes en negrita = estándar stock. Otras longitudes = no stock (consultarnos para cantidad mínima de pedido).

